

# VERCALO PLUS M DN50 - ADOUCISSEURS SIMPLEX

ADOUCISSEURS DUOBLOC: BOUTEILLE À RÉSINES & BAC À SEL SÉPARÉS



La gamme Vercalo Plus M DN50 contient des adoucisseurs duobloc pour de nombreuses applications telles que les villas, petits complexes d'appartements, immeubles de bureaux, applications industrielles, centres de soins résidentiels, complexes sportifs,...

Le grand choix de contenus en résine permet de dimensionner l'adoucisseur idéal pour chaque application. Chaque adoucisseur d'eau peut être équipé de diverses options afin que les appareils puissent être livrés sur mesure pour chaque client/application.

## Caractéristiques et avantages:

### Régénération en fonction du volume

La régénération est déclenchée en fonction de la quantité d'eau consommée.

### Alarme d'entretien

L'appareil informe lui-même le client lorsque l'entretien est nécessaire (cela peut se faire par un message visuel sur l'écran ou par une alarme sonore).

### Rinçage bactériologique = forçage calendaire

Si la consommation d'eau est trop faible pour régulièrement lancer une régénération, l'appareil se régénérera périodiquement et empêchera ainsi la formation de bactéries.

### Heure de régénération programmable

L'appareil est programmé pour se régénérer au moment idéal (= lorsqu'il n'y a pas de consommation d'eau).

### Profonde historique

L'historique détaillé peut être trouvé dans le niveau diagnostique de la vanne de commande.

### Filtres intégrés

Grâce aux filtres intégrés, il n'est pas nécessaire d'installer un filtre à particules si l'appareil est installé sur l'eau municipal.



### Batterie Back-up

± 24 heures de back-up de l'horloge en cas d'une rupture de courant. Les paramètres programmés (par exemple la dureté) restent stockés indéfiniment. Lors des coupures de courant, l'appareil fournit de l'eau traitée.

### Écran lumineux "power-safe"

L'écran éclairé assure une haute visibilité, même dans les endroits les plus sombres. Lorsqu'il est inactif, l'écran passe en mode veille pour minimiser la consommation d'énergie.

### 5-phases de régénération

- **Backwash:** trempage des résines ;
- **Saumurage:** la saumure est envoyée sur le lit de résine afin de régénérer le lit de résine;
- **Rinçage lent:** rincer le lit de résine afin d'éliminer les résidus de saumure;
- **2<sup>ième</sup> backwash:** rincer les derniers résidus de saumure;
- **Rinçage vite:** Compacter le lit de résines.

# Vercalo traitement de l'eau, Fort en eau!

# VERCALO PLUS M DN50 - ADOUCISSEURS SIMPLEX

ADOUCISSEURS DUOBLOC: BOUTEILLE À RÉSINES & BAC À SEL SÉPARÉS

## Inclus dans le produit:

### Garantie

Tous nos adoucisseurs d'eau bénéficient d'une garantie de 24 mois.

### 1<sup>ère</sup> livraison de sel

Du sel est fourni pour remplir complètement le bac à sel la première fois. Nous travaillons toujours avec des pastilles de sel composées de sel raffiné de la plus pure qualité.



### Tuyau de vidange

4 mtr de tuyau de vidange (renforcé) + les colliers de serrage nécessaires



## Options:

### Bypass DN40 (réf. 109233) ou DN50 (réf. 109234)

Bypass pour installation dans le réseau de canalisations. Le bypass est équipé d'un contrôle de dureté résiduelle et robinet d'échantillonnage. L'adoucisseur d'eau peut ainsi être contourné très facilement (par exemple lorsqu'une grande quantité d'eau non adoucie est souhaitée).



### Désinfection & alarme sel (réf. 109145)

Lors de chaque régénération, le lit de résine est en outre désinfecté via la cellule de chloration intégrée. La cellule de chloration mesure la concentration effective de saumure et envoie une alarme lorsque le bac à sel est vide.

### Connexion système de gestion du bâtiment (réf. 108593)

L'appareil peut être connecté au système de gestion du bâtiment central via des relais intégrés (alarme de maintenance, alarme de dysfonctionnement, alarme sel, etc.). 1 ou 2 relais peuvent être fournis.

### Flexibles DN50 - longueur 80cm (réf. 400117)

Tuyaux flexibles en caoutchouc EPDM avec tresse en acier inoxydable pour une installation facile de l'adoucisseur d'eau.

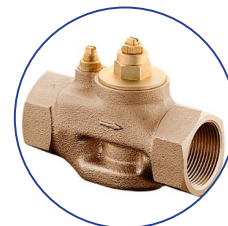


### Saumurage proportionnel / bac à sel sec

Le saumurage et le rinçage peuvent être programmés pour fonctionner proportionnellement à la saturation réelle. Cela permet d'économiser jusqu'à 40 % sur le sel et l'eau de rinçage. Avec ce réglage, l'appareil fonctionne avec un bac à sel sec, de sorte que le sel ne colmate plus.

### Vanne de réglage proportionnelle (réglage de la dureté résiduelle) DN32 (réf. 101042) ou DN50 (réf. 101043)

Une vanne de réglage proportionnelle peut être installée dans la canalisation pour obtenir une dureté résiduelle constante, indépendante du débit ou des fluctuations de pression.



# Vercalo traitement de l'eau, Fort en eau!

# VERCALO PLUS M DN50 - ADOUCISSEURS SIMPLEX

ADOUCISSEURS DUOBLOC: BOUTEILLE À RÉSINES & BAC À SEL SÉPARÉS

## Spécifications générales:

Pression de service min/max	2 - 7 bar
Température de fonctionnement	2 - 43 °c
Connexion électrique	230 V 50Hz - 12V transfo
Raccordement hydraulique	2"
Raccordement de vidange	19 mm
Vanne de commande	Bronze
Code IP	IP54

## Performances et dimensions:

Vercalo Plus M DN50 - simplex	100 ltr	125 ltr	150 ltr	200 ltr	250 ltr	300 ltr	350 ltr	400 ltr	500 ltr	600 ltr
Référence	109083	109140	108838	108431	108486	109250	109037	109251	109050	109252
Capacité d'échange à 1 °f	500 m <sup>3</sup>	625 m <sup>3</sup>	750 m <sup>3</sup>	1.000 m <sup>3</sup>	1.250 m <sup>3</sup>	1.500 m <sup>3</sup>	1.750 m <sup>3</sup>	2.000 m <sup>3</sup>	2.500 m <sup>3</sup>	3.000 m <sup>3</sup>
Capacité d'échange à 35 °f	14.286 ltr	17.857 ltr	21.429 ltr	28.571 ltr	35.714 ltr	42.857 ltr	50.000 ltr	57.143 ltr	71.429 ltr	85.714 ltr
Consom. de sel par régénération	13 kg	16,25 kg	19,5 kg	26 kg	32,5 kg	39 kg	45,5 kg	52 kg	65 kg	78 kg
Débit de service à perte de charge de 1 bar	10,0 m <sup>3</sup> /hr	11,3 m <sup>3</sup> /hr	12,4 m <sup>3</sup> /hr	13,0 m <sup>3</sup> /hr	13,1 m <sup>3</sup> /hr	15,0 m <sup>3</sup> /hr	15,0 m <sup>3</sup> /hr	15,0 m <sup>3</sup> /hr	15,0 m <sup>3</sup> /hr	15,0 m <sup>3</sup> /hr
Débit de pointe à perte de charge de 1,8 bar	12,2 m <sup>3</sup> /hr	13,6 m <sup>3</sup> /hr	14,8 m <sup>3</sup> /hr	15,4 m <sup>3</sup> /hr	15,6 m <sup>3</sup> /hr	20,0 m <sup>3</sup> /hr	20,0 m <sup>3</sup> /hr	20,0 m <sup>3</sup> /hr	20,0 m <sup>3</sup> /hr	20,0 m <sup>3</sup> /hr
Eau de rinçage par régénération	670 ltr	775 ltr	990 ltr	1.190 ltr	1.595 ltr	2.155 ltr	2.285 ltr	3.010 ltr	3.775 ltr	3.775 ltr
Contenu bac à sel	200 ltr	200 ltr	300 ltr	300 ltr	300 ltr	400 ltr	400 ltr	500 ltr	700 ltr	700 ltr
Capacité de stockage de sel max.	150 kg	150 kg	250 kg	250 kg	250 kg	350 kg	350 kg	450 kg	650 kg	650 kg
Dimensions bac à sel (largeur x hauteur)	53 x 100 cm	53 x 100 cm	77 x 100 cm	77 x 100 cm	77 x 100 cm	88 x 93 cm	88 x 93 cm	87 x 123 cm	100 x 108 cm	100 x 108 cm
Dimensions bouteille et vanne de commande (largeur x hauteur)	37 x 187 cm	37 x 187 cm	41 x 187 cm	41 x 198 cm	55 x 184 cm	61 x 208 cm	61 x 208 cm	61 x 224 cm	77 x 224 cm	77 x 224 cm
Hauteur de connexion entrée/sortie	175 cm	175 cm	175 cm	186 cm	172 cm	196 cm	196 cm	212 cm	212 cm	212 cm

Vercalo traitement de l'eau, Fort en eau!